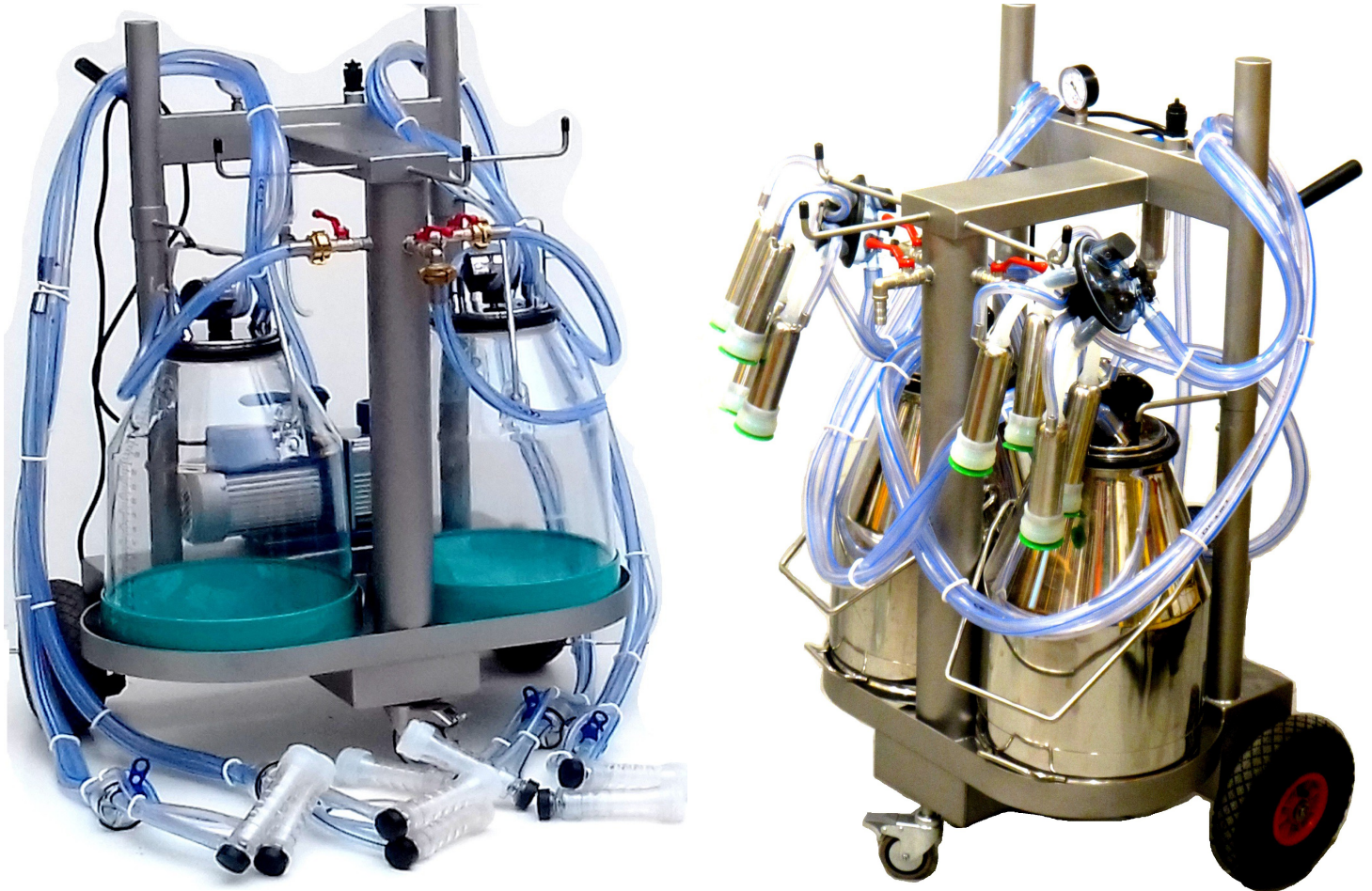


Driml

www.profarmu.cz



Dvoukonvové dojení Driml MD3

Návod k použití

Děkujeme Vám za nákup našeho výrobku a ujistíme, že při dodržování zásad bezpečného provozu popsaných v tomto návodu, Vám bude celonerezové dvoukonvové dojení DRIML dobře sloužit mnoho let

Hana Drimlová, Dvořákova 6, 602 00 Brno
Tel: +420 733 533 332, 605 316 481, 732 238 188, 733 533733
libor.driml@profarmu.cz drimlova@volny.cz www.driml-napajacky.cz

Driml

www.profarmu.cz

Charakteristika:

Dvoukonvové dojení DRIML je primárně určeno pro dojení skotu na malých mléčných farmách.

Dojí se podtlakem, asynchronně se střídavým, pulsním masírováním struků. Sběrné podtlakové nádoby s obsahem 25, 32 případně 40 litrů umožňují nádoj vždy cca o 5 litrů mléka méně, než je jmenovitý obsah konve. Konve 25 a 40 litrů, víko konve, vzdušník a struková pouzdra jsou vyrobeny z nerezové oceli AiSi 310. Konve 32 litrů jsou z průhledného plastu. Podtlak vytváří olejová vývěva se sacím výkonem 285 litrů za minutu. Jedná se o špičkový dojicí stroj pro dojení dvou krav současně s možností dalšího rozšíření pro jiná zvířata.

Jednoduchý popis dojicího stroje:

- Kompaktní celonerezový podvozek pro dvoukonvové dojení
- Asynchronní pulzace
- Možnost odstavení 1/2 stroje, dojení pouze do 1 konve
- 2x Nerezové konve 25 litrů, volitelně 2x plastové konve 32 litrů
- 2x Nerezová víka konví
- 2x Silikonové těsnění víka konve
- 2x Asynchronní pulzátor L80
- 2x Asynchronní sběrač 240 ml
- 8x Silikonové strukové návlečky
- 8x Nerezová struková pouzdra
- 1x vakuometr
- Transparentní hadice Spagiari
- 230V, 50 Hz, 1000W,
- Celá kompaktní konstrukce tvoří vzdušník o obsahu 28 litrů
- Záruka na sváry a prorezavění nerezové konstrukce 60 let
- Předpokládaná životnost nerezové konstrukce více jak 100 let
- Povrchová úprava: Pískováno balotinou (práškovým sklem)
- Síla stěn nerezové konstrukce 4 - 5 mm
- Olejová vývěva se sacím výkonem 285 litrů/minutu
- Odlučovač vodního kondenzátu s 1 mikronovým nerezovým sítkem
- Vypouštěcí ventil pro odstranění kondenzátu
- Regulační ventil pro úpravu podtlaku
- 3x 3/8" ventil s hadičníkem pro napojení dojicích strojů
- Možnost dodatečného napojení třetího kompletního dojicího stroje např. pro kozy
- Možnost flexibilního napojení vzdáleného podtlakového tanku pro podtlakovou dopravu mléka do vzdálenosti 30 metrů
- Možnost různé kombinace dojicích strojů na přání
- Na počátku dojení je k dispozici cca 80 litrů podtlaku (obsah vzdušníku, konví atd.)

- Třetí souprava s víkem konve a asynchronním pulzátoem pro 1- 2 kozy nebo ovce současně není v ceně
- Osvědčená rudlová konstrukce s třetím, nerezovým, otočným pojezdovým kolem
- Maximální šířka 780 mm
- Bantamová bezdušová kola s polyuretanovou výplní
- Váha samostatného nerezového vozíku - vzdušníku včetně kol = 36 kg
- Váha kompletně osazeného dojicího stroje včetně prázdných konví = 56 kg
- Třetí otočné kolečko s brzdou umožňuje velmi snadnou a pohodlnou manipulaci
- Dojení je možné táhnout za sebou mezi stánými za přední konzolu k zavěšení hadic

Postup při dojení skotu

1. Umýt a zdesinfikovat vemeno
2. Spustit motor vakuové pumpy kolébkovým vypínačem
3. Zavřít ventily na obou sběračích vytažením gumové zarážky, propojené nerezovou hřídelkou s půlkulovou kuželkou zapadající do ústí výtoku mléka.
4. Vyčkat na dosažení nastaveného podtlaku (-0,4 – 0,45Baru)
5. Jednou rukou uchopit sběrač, druhou upravit návlečky tak, aby byla silikonová guma zalomena v drážce těsně nad hadičníkem sběrače
6. Otevřít ventil sběrače zatlačením a pootočením zarážky za pojistnou matici a tím zajistit proti samovolnému uzavření
7. Nasadit na struky silikonové strukové návlečky v nerezových pouzdrech postupně, jednu po druhé s krátkými přestávkami pro obnovu podtlaku
8. Zde je třeba pracovat velmi rychle, v okamžiku narovnání v místě zlomu návlečky dojde k nasávání vzduchu a postupné ztrátě podtlaku. Pokud tato operace trvá příliš dlouho, může dojít k odpadnutí již nasazených strukových návleček u první, již dojené krávy, protože systém je propojen.
9. Je vhodné začínat s nasazováním na zadní (vzdálené) struky. Pro Vaše uklidnění, málokomu se to podaří na poprvé, postup je třeba prostě nacvičit.
10. Sací efekt se dostaví během několika vteřin. Je dobré po přísátí za návlečky zatáhnout a zkontrolovat tak kvalitu nasazení.
11. Rytmus udává dobře slyšitelné „pukání“ pneumatického pulzátoru. Tyto pulzy je možné za chodu upravovat plochým šroubovákem jemným pootočením regulačního šroubu. Rychlost by se měla pohybovat kolem 50 pulzů za minutu
12. Na konci dojení je dobré ještě zatáhnout za sběrač směrem dolů pro lepší vydojení vemene
13. Uzavřít ventil sběrače pootočením a vytažením zarážky kuželky směr dolů
14. Dojde k uvolnění dojicího stroje, je možné stáhnout návlečky z vemene
15. Zkontrolovat strukové kanálky, zda nejsou vychlíplé, případně upravit podtlak

Použití pro kozy / ovce 2 – 6 kusů současně

Stroj je dodáván v různých kombinacích s různými „dojícími stroji“ s asynchronním, nebo synchronním sběračem a bezpečnostními ventily, které zamezují sání, pokud není navlečka na struku, nebo z něho spadne. Tyto automatické ventily velmi usnadňují obsluhu nasazování dojícího stroje na vemeno, neboť stačí pouze přiložit ke struku a dojde ke „vcucnutí“. Pokud je dodojeno, struk splaskne, někdy návlečky samy odpadnou, nicméně již nemůže dojít k nasátí nečistot z podlahy. Není proto problém dojit 6 koz současně

Elektrické zařízení

Přístroj je elektrickým zařízením ochranné třídy II podle ČSN 33 0600 I.3.3, tzn., že všechny živé části jsou zakryty vrstvou dvojitě izolace a přístupné neživé vodivé části jsou od živých částí odděleny dvojitou izolací.

Jednofázová zásuvka pro připojení přístroje na elektrickou síť musí být provedena podle požadavků platných předpisů a technických norem, které se na dané zařízení vztahují, zejména ČSN 33 2130, část 2.3, ČSN 33 2180, část 6, ČSN 33 2000-4-41, ČSN 332000-5-51 kap. 512, ČSN 332000-5-54 kap. 543 a předpisů souvisejících. Zásuvka musí být jištěna jisticím prvkem s jmenovitou hodnotou maximálně 10 A!

Pohyblivý přívod, kterým je přístroj opatřen, nesmí ležet na mokré zemi! Před připojením do zásuvky stiskněte kolébkový vypínač do pozice 0.

- **Zařízení** není určeno k používání dětem a nezpůsobilým osobám. Pokud je přístroj používán s prodlužovacím kabelem, přesvědčte se, že je uložen tak, aby do něj nevnikla vlhkost.
- **Sít'ová připojení** : Přístroj zapojujte pouze do nepoškozených zásuvek. Vadné instalace mohou způsobit elektrický šok, popřípadě zkrat. Venkovní zásuvky musí být vybaveny jističem a proudovým chráničem. Údržbu a čištění prováděte pouze po vypojení přístroje ze sítě.
- Stroj udržujte mimo dosah dětí.

Sestavení dojícího zařízení:

Řádně umytou a zdesinfikovanou dojící konev postavíme na podvozek do vymezení mezikruží. Zkontrolujeme stav víka, především čistotu a neporušenost gumového těsnění. Pečlivě nasadíme nerezové víko s pulzátorem na konev a řádně zatlačíme do hrdla. Uchopíme volný třmen, který je pohyblivě nasazen na trubce vzdušníku a háčkem opatřeným černou krytkou přitlačíme víko. Zatlačením rukou na třmen co nejbližší u vzdušníku, dojde k napnutí třmene ve tvaru háku a k samosvornému sevření. Tímto jednoduchým způsobem dojde k utěsnění víka i k celkovému upnutí dojící konve k podvozku, takže se i s plnou konví dá bezpečně a jezdit i po nerovném terénu, který je na farmách se zvířaty zcela běžný.

Nastavení podtlaku pomocí regulátoru :

Regulátor podtlaku je umístěn na vzdušníku v nerezové mufně se závitem 3/4“, Jedná se o černý celoplastový ventil. Podtlak pro kozy a ovce by měl být cca -420 kPa, pro skot cca -450 kPa , pokud dojdete krávu i kozy , nastavte černým

plastovým regulačním šroubem vzdušníku podtlak na cca -430 – 440 kPa

Pootáčením vrubované matice ve směru chodu hodinových ručiček (utahováním) se podtlak zvyšuje, pootáčením v opačném smyslu budete podtlak snižovat. Po správném nastavení podtlaku na požadovanou hodnotu, kterou odečítáme na vakuometru, polohu regulační matice zaaretujeme horní kontramaticí.

Regulace se provádí za chodu stroje přímo při dojení, nebo za použití strukových ucpávek, které jsou součástí výbavy každého stroje při dodávce.

Stroje dodáváme přednastavené na optimální hodnoty, ale během transportu může dojít k rozladění.

Vždy je nejprve nutné seřadit podtlak, teprve potom seřizujeme počet pulzů, protože se změnou hodnoty podtlaku se mění i rychlost pulzace.

Nastavení pulzátoru:

Počet pulsů je možné regulovat pootáčením regulačního šroubu na zadní straně pulzátoru, který je umístěn na středu víka konve. Jemným pootáčením pomocí plochého šroubováku ve směru hodinových ručiček se pulzy zpomalují a naopak. Pro kozy se nastavuje cca 80 pulzů za minutu, pro krávu cca 50 pulzů. Pokud budete dojičku využívat k dojení obou druhů zvířat, nastavte cca 60 pulsů /min.

Pulzátor není konstruován pro každodenní přenastavování, proto doporučujeme v těchto případech přikoupit druhé víko konve s pulzátořem a celým dojicím strojem, tj. s hadicemi, pouzdra a strukovými návlečkami určenými pro skot.

Údržba pulzátoru

Minimálně 4x ročně je třeba demontovat pomocí křížového šroubováku nerezový kryt pulzátoru a provést dva úkony:

1. Vyčistit plastový prachový filtr v nasávacím otvoru
2. Stříknout do prostoru pulzátoru na šoupátko osvědčený olej WD40A zamezí se tak zadrhávání a podpoří se správný chod pulzátoru.

Při dlouhodobém chodu nasucho dojde k přerušení pulzace, případně k trvalému poškození pulzátoru.

3. Údržbu provádějte po dojení, když není víko nasazeno na konvi. Mohlo by dojít ke kontaminaci mléka olejem

Odkalovač - filtr:

Slouží k odstranění nečistot a vodního kondenzátu před vstupem do vývěvy. **Výpustní ventil (modrá páčka) se smí otevřít pouze za klidu stroje!!!** Pokud dojde k otevření při spuštění motoru, všechna zachycená voda z průhledné nádoby vnikne do olejové vany vývěvy. Smícháním s olejem vznikne bílá emulze s nižší mazací schopností. Při delším provozování za tohoto stavu může dojít k vážnému a trvalému poškození !!! Filtr je třeba pravidelně čistit, to znamená odšroubovat průhlednou baňku s 1mikronovým nerezovým sítkem, sítko vyjmout a měkkým kartáčkem pod proudem vody vyčistit od případných řas a plísní, které se v trvale vlhkém prostředí často tvoří.

Obsluha musí dbát na to, aby nikdy nedošlo k nasátí mléka , nebo proplachovacího roztoku do vývěvy. Tato situace může mít za následek nevratné poškození vývěvy. Tento druh poškození není možno uplatnit jako záruční opravu.

Dojič během dojení stojí u zvířete vedle stroje a sleduje průběh dojení. Na konci dojení, když už jde jen málo mléka je třeba návlečky několikrát s vemenem pozvednout - případně vemeno masírovat a stimulovat funkci mléčné žlázy. Mléčná hadice dlouhá 2,2m s průřezem 14mm je transparentní, takže je vidět proudící nadojené mléko a je jasné vidět, kdy je hotovo.

Čištění:

Po každém dojení je nutné dojicí stroj pečlivě vyčistit ! Strukové návlečky přicházející do styku se zvířetem můžete předem mechanicky vyčistit kertáčem – kolovrátkem, jinak se při čištění jednotlivé části nerozdělávají, ale čistí se pouze proplachem!

K proplachu používejte výhradně desinfekční a čisticí prostředky z naší nabídky CIRCO SUPER AFM (alkalický), střídavě s CIRCO SUPER SFM (kyselý) ve 0,4% roztoku s vodou teplou 35-40°C, ideálně s proplachovacím strojem z nabdkyí. **POZOR !** Jedná se o koncentrovanou zásadu a kyselinu.

Praktické dávkování:

Na
10 l vody 40ml CIRCO, 20l vody 80ml CIRCO, 25l vody 100 ml, neboli 1 deci CIRCO SUPER AFM nebo SFM.

Postup při čištění: Doporučujeme slít mléko z dojicí konve a do druhé připravené nádoby odpovídající velikosti (např. druhá konev - není ovšem součástí dodávky) nalít teplou vodu 35 – 40°C. Do nádoby s vodou vložit dojicí stroj – struková pouzdra s návlečkami. Zapnout vývěvu a ve chvílce přečerpát teplou vodu z nádoby do dojicí konve a tak zhruba vyčistit celý stroj od zbytků mléka. Pokud bude voda chladná, dojde k usazení tuku na stěnách potrubí. Naopak, pokud použijete vodu příliš teplou – nad 50 °C, dojde k vysrážení bílkoviny ze zbytků mléka. Příliš horká voda navíc produkuje páru, která prochází přes filtr–odlučovač přímo do vývěvy, kde kondenzuje a vytvoří s olejem emulzi, která snižuje mazací schopnost i výkon vývěvy. Velikost nádoby určené k proplachu by měla být menší, než je obsah dojicí konve, při stejné, nebo větší velikosti je třeba dbát na to, aby objem přečerpávaného roztoku byl vždy o 3 – 4 litry menší, než je obsah nasazené dojicí konve.

POZOR !!! Nedodržení této zásady může vést ke vniknutí čistícího roztoku do vakuové pumpy a k jejímu nevratnému poškození, které není možno řešit jako reklamaci

Po prvotním proplachu čistou vodou je třeba provést proplach výše uvedeným 4 % roztokem například kyselého přípravku CIRCO SUPER SFM. Je vhodné proplach několikrát zopakovat, aby se prodloužila doba styku roztoku se stěnami dojicího ústrojí. Proto doporučujeme k dojení přikoupit ještě další manipulační konev. Po důkladném proplachu je nutné stroj znovu propláchnout čistou vodou. Tento postup většinou stačí provést 1x denně, mezitím stačí 2x proplach teplou vodou

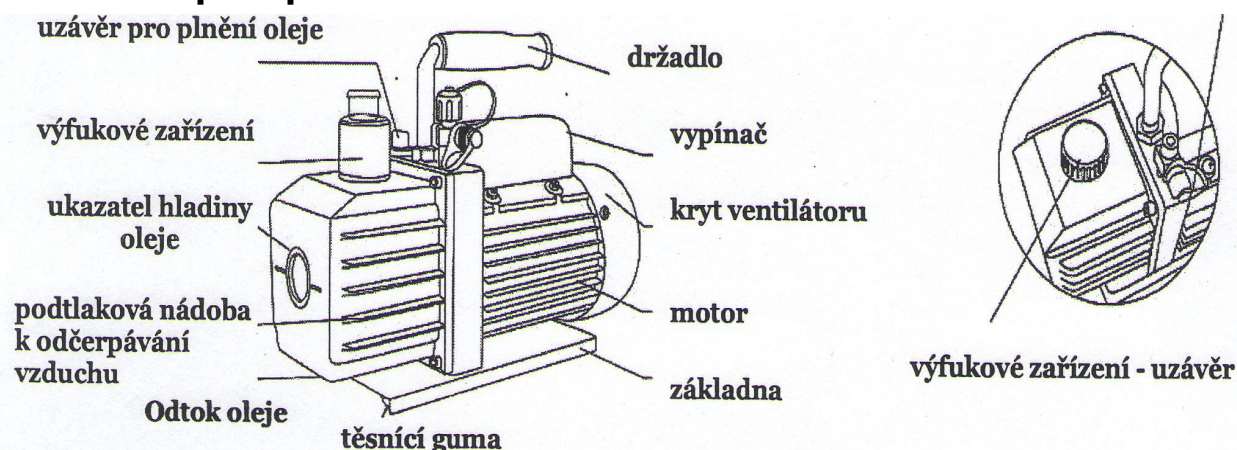
Kyselý a alkalický prostředek je nutné střídat, nemusí to být ovšem s železnou pravidelností. Alkalický prostředek je účinnější proti bakteriím a plísním, kyselý prostředek lépe čistí a odstraňuje mléčný kámen. Vzhledem k charakteru zboží – koncentrovaná kyselina a louh - je třeba počítat s vyšším nákladem na přepravu – zasíláme zásadně na paletce službou PPL Sprint. Toho se dá využít při objednávce většího objemu zboží z naší široké nabídky

Skladování a provoz dojícího zařízení:

Dojící stroj je třeba skladovat na suchém místě zabezpečeném proti promrznání. Teplota by nikdy neměla sestupovat pod 2°C. Pokud tento požadavek nelze zajistit, doporučujeme použít 10W topný kabel s adaptérem 230/24V, katalogové č. 20216, který je třeba připevnit na podtlakovou nádobu vývěvy a celý stroj je třeba přikrýt izolační vrstvou.

V případě zasažení mrazem může zmrznout také voda na nerezovém sítku odkalovače, čímž se znemožní dojení. Nádobku filtru se sítkem je však možné demontovat a rozpustit v teplé vodě. Hrozí rovněž zamrznutí kondenzátu v obou nerezových sloupcích vzdušníku, proto je velmi důležité zbytkovou vodu pravidelně vypouštět výpustním ventilem

Vakuová pumpa



ě
ní

může zapříčinit špatný výkon pumpy, či dokonce její zničení. Nadměrné naplnění olejem má za následek vyšší „kouřivost“ vývěvy, či přetečení oleje.

Údržba vývěvy:

Základní povinností obsluhy stroje je optické sledování stavu oleje v průhledítku. Pokud olej zbledá, případně hladina stoupá, znamená to, že do vývěvy vniká vodní kondenzát, nebo dokonce mléko. V tomto stavu je možné vývěvu provozovat pouze několik dní, potom je nutné olej vyměnit

Nadměrné množství vodního kondenzátu se může tvořit z těchto důvodů

1. Příliš velká vzdušná vlhkost
2. Proplach se provádí příliš teplou, horkou vodou, odlučovač kondenzátu - filtr není schopen všechnu páru zachytit
3. Dojička je skladována v příliš chladném prostředí. Teplota ve skladovací místnosti by neměla nikdy klesnout pod 2°C

Provozní kapalina - olej

Protože se olej normálně spotřebovává, je třeba sledovat stav oleje v olejoznaku - průhledítku a olej pravidelně, 4x ročně vyměňovat, nebo dle potřeby při dosažení minimální úrovně. Postup je dále popsán v další části tohoto návodu.

Pro výměnu oleje používejte kvalitní polosyntetický motorový olej pro benzinové motory. Zbytek vyjetého oleje, cca 1dcl je třeba vždy vypustit a ekologicky zlikvidovat. Pro dlouhodobý bezporuchový chod vývěvy používejte vždy novou náplň !

Malý únik oleje z výfuku při práci stroje ve formě aerosolu je normálním, přirozeným jevem. Únik oleje je však nepatrný, opravdu stačí jednou denně setřít několik kapek z podtlakové nádoby v okolí výfuku.

Výměna oleje, čištění podtlakové vany:

1. Ujistěte se, že je vývěva zahřátá na provozní teplotu
2. Odšroubujte nalévací žlutou zátku
3. Vyšroubujte imbusovým klíčem (6mm) vypouštěcí zátku a nechte vytéci všechnen olej.
4. Na několik vteřin zapněte motor, aby se olej dostal z tělesa vývěvy.
5. Když je olej vypuštěn, nakloňte vývěvu pro odstranění zbylého oleje.
6. V případě velkého znečištění oleje, ale alespoň 1x ročně po úplném vypuštění oleje, odšroubujte podtlakovou olejovou vanu, tedy 4 imbusové šrouby v rozích obdélníkové příruby (imbusový klíč 4 mm)
7. Sejměte hliníkovou podtlakovou nádobu a řádně ji očistěte od nečistot
8. Očistěte rovněž průhledítko měkkým hadříkem (špatný přístup)
9. Očistěte od nečistot litinový blok vývěvy z vnějšku.
10. Samotnou vývěvu v záruce nerozebírat!
11. Sejmutí a vyčištění podtlakové nádoby spadá do běžné údržby stroje, kterou provádí uživatel na svůj náklad a nemá vliv na záruku.
12. Nasaďte zpět podtlakovou nádobu s ohledem na správnou polohu těsnění v drážce.
13. Přišroubujte podtlakovou nádobu zpět na své místo a přiměřeně utáhněte
14. Vraťte zpět výpustní zátku a nalejte čistý motorový olej V10 - V15, případně speciální olej pro vakuová čerpadla, který je však zpravidla horší kvality než oleje motorové, které jsou sice o málo dražší ale mnohem kvalitnější, určené pro velkou zátěž.
15. Ujistěte se, že jsou obě zátky uzavřeny, zabezpečeny víčky
16. Nechte pumpu několik minut běžet naprázdno a zkontrolujte hladinu oleje v průhledítku, případně doplňte.
17. V případě, že si čištění olejové podtlakové nádoby chcete nechat udělat v naší provozovně, bude tato služba zpoplatněna i v záruční době.